

ЗОЛОТНИКОВЫЕ РАСПРЕДЕЛИТЕЛИ

2.1 Золотниковые распределители тип SWR и SWS

Эти золотниковые распределители разработаны как блок клапанов. Управление через прямое воздействие одиночного хода катушек (мокрый соленоид). Тип SWS может управляться также посредством сдвоенной катушки, имеющей две скорости или пропорциональных катушек с опцией ограничения хода. Возможны также версии во взрывобезопасном исполнении согласно АTEX.

Каждый блок клапанов состоит из соединительного блока или переходной плиты (для прямого монтажа на гидравлические станции), секции клапанов, конечной плиты, и все стянуто шпильками.

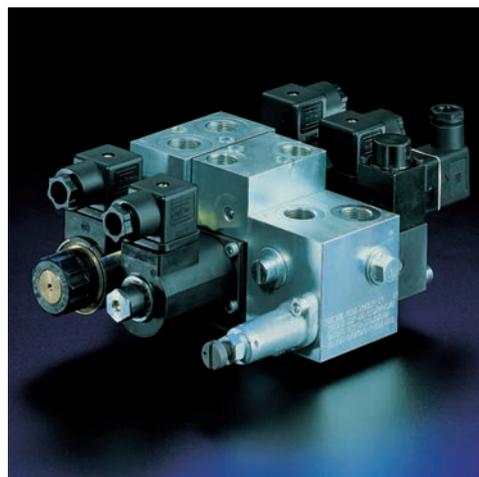
Секции клапанов (тип SWS) могут комбинироваться с блоками для расширения функций с различными опциями со стороны привода, такими, как невозвратно-управляемый клапан, клапан удержания нагрузки, клапан последовательности. Другие опции (обратные клапаны, дроссели или регуляторы расхода) возможны со стороны насоса. Эти золотниковые распределители в основном используются в мобильной гидравлике.

Особенности и преимущества:

- возможность использования для вилочных погрузчиков с подъемными модулями
- управление пропорциональными движениями вне зависимости от нагрузки
- большой ассортимент блоков для расширения функций
- очень компактные размеры

Области применения:

- Транспортная техника (погрузчики и т.д.)
- Ветряные генераторы
- Строительная техника и стройматериалы
- Погрузочно-разгрузочная и монтажная техника (промышленные роботы и т.д.)



Номенклатура:	Золотниковые распределители
Исполнение:	Блок клапанов для последовательного монтажа Комбинация с гидравлическими станциями
Управление:	Электромагнитное
Р_{макс.}:	315 атм
Q_{макс.}:	12 ... 25 л/мин

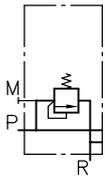
Конструкция и пример заказа

SWR1	A-6/230	- GG	- 1	- G24
			Напряжение катушки	12 В постоянного тока, 24 В постоянного тока, 110 В переменного тока, 230 В переменного тока <ul style="list-style-type: none"> ■ Электромагниты с различными вариантами вставки
			Конечная плита блока	<ul style="list-style-type: none"> ■ Дополнительный порт P и/или R (P тоже с блокировкой) ■ Клапан сброса давления (черный/белый, пропорциональный) ■ Конечная секция золотникового распределителя
		Секции клапанов	<ul style="list-style-type: none"> ■ Золотниковые распределители ■ Дополнительные опции для секций клапанов: <ul style="list-style-type: none"> ■ Дополнительные функции со стороны насоса (дрессель, регулятор расхода) ■ Дополнительные функции со стороны привода в блоке для расширения функций, например, невозвратно-управляемые клапаны, шоковые клапаны (клапаны удержания нагрузки и т.д.) 	
	Соединительный блок/переходная плита		<ul style="list-style-type: none"> ■ Предохранительный клапан (для трубного монтажа) ■ Для монтажа на компактные гидравлические станции (тип НК, НС, МР) ■ Для монтажа на гидроагрегаты (тип R) ■ Клапан сброса давления ■ 3-ходовой регулятор потока ■ Переходные плиты с опционально присоединенным реле давления (тип DG3..) в порте P 	
Основной тип, размер объекта	Тип SWR 1 и SWS 2 Тип SWC 1 для прямого монтажа на компактные гидравлические станции (тип КА, НС, МР, НК)			

Принцип действия

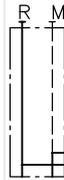
Соединительные блоки:

A 6



С предохранительным клапаном с заводской настройкой (для трубного монтажа)

F/D



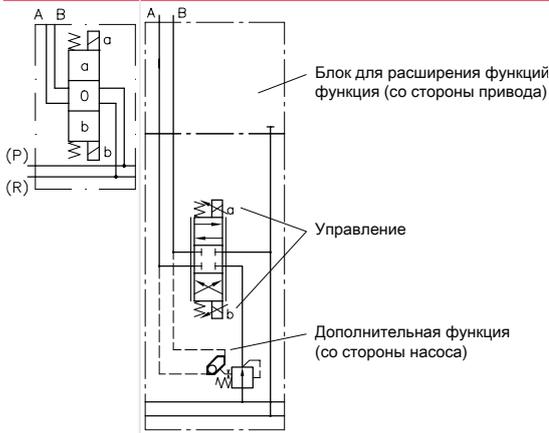
Для монтажа на компактные гидравлические станции (тип КА, НС, МР, НК)

Секции клапанов:

Основной символ

Условное обозначение

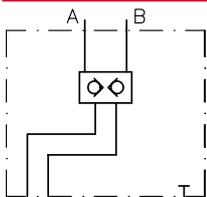
SWR 1 SWS 2



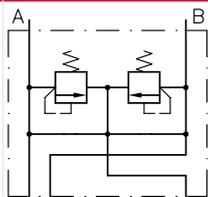
G	D	E	O	C	N	B	W	K	Q	R	U
Подходит для последовательного соединения						Золотниковые распределители для пропорционального управления					
L	F	H	S	Y	G	D					

Блоки для расширения функций с дополнительными функциями со стороны привода (SWS 2):

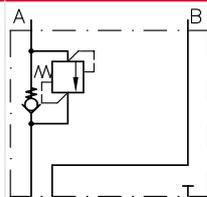
Гидрозамок Обратный клапан



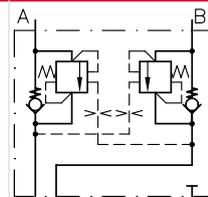
Шоковый клапан



Клапан последовательности



Клапан удержания нагрузки



Конечные плиты блоков:

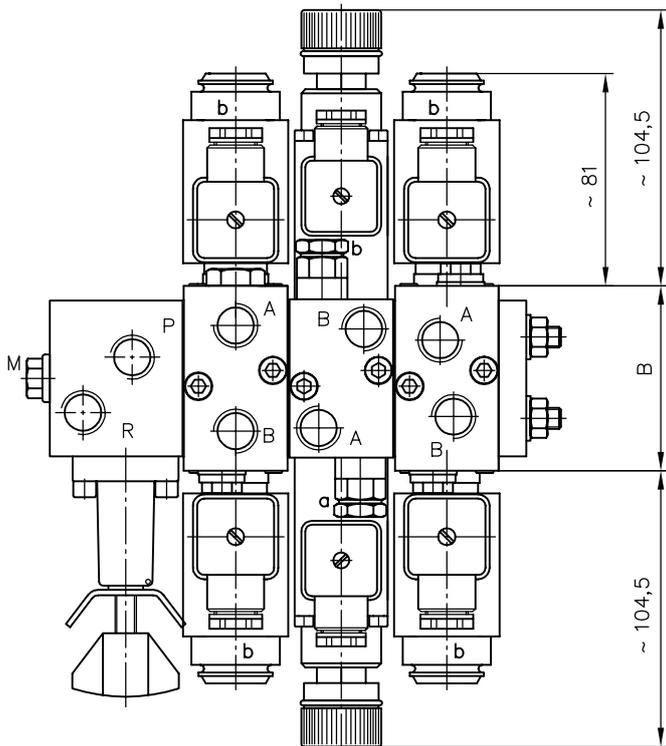
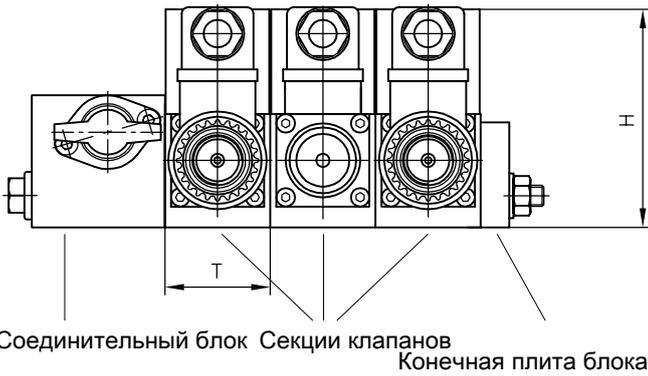
SWR 1/SWS 2



(P)
(R)

Основные параметры и размеры

SWR 1, SWS 2



	$Q_{\text{макс.}}$ [л/мин]	$p_{\text{макс.}}$ [атм]	Порты	Размеры [мм]			$m_{\text{макс.}}$ [кг]	
				H	B	T		
SWR 1	12	315	G 1/4	77 - 90	40	40	Одиночная секция 1,1 - 1,5	Соединительный блок 0,6 - 0,7
SWS 2	25	315	G 3/8, G 1/4	78 - 82,5	60	40	1,1 - 2,4	около 0,8

Пример блок-схемы:

SWS 2 A 7/200	- G/M/2/2 RH	- G 10/MPF/DW/2 AL B 7/180 BLC 4/140	- E/M/R/2 AN100 BN 100-1-G 24
Блок клапанов (тип SWS), размер 2, соединительный блок с предохранительным клапаном (ручная регулировка, заводская настройка на 200 атм)	1. секция клапана со схемой G с электромагнитным управлением, без дополнительных функций в порте Р, с невозвратно-управляемыми клапанами в блоке для расширения функций для портов А и В	2. секция клапана со схемой G и пропорциональным распределителем, макс. поток для портов А и В - 10 л/мин, пропорциональный электромагнит МР с ограничителем хода в порте А и В, предохранительный клапан в порте Р базового блока (DW), блок для расширения функций с клапаном удержания нагрузки в порте А (настройка на 180 атм) и в порте В (настройка на 140 атм)	3. секция клапана со схемой Е с электромагнитным управлением, обратный клапан в порте Р, блок для расширений функций с предохранительными и всасывающими клапанами для портов А и В (для обоих заводская настройка на 100 атм), стандартная конечная плита. Все катушки 24 В постоянного тока.

