

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------------------------------------|--|--|---------------------------|---------------------------|---------------------------|----------------------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|--|---------------------------|--|---------------------------|---------------------------|---------------------------|----------------------------|-------------------|-------------------|
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | AP /BP | CP | EP 150 / 250 / 350 | GP / GPA / GPF | IP / IPA / IPF | J Series | HC / HD | HCA / HDA | HCB/HDB | HEB | HCD/HDD | HED | FP 40 / FP 90 | KEP 25 | DP Series | T Series | CP Ex | MPS Series | | |
| Технические характеристики насоса | Монтажное положение | Вертикальный | Вертикальный | Вертикальный | Вертикальный | Вертикальный | Вертикальный | Горизонтальный | Вертикальный | Вертик. | Вертик. | In-line | In-line | Вертик. | Самовас. | Вертик. | In-line | Вертик. | Вертик. | | |
| | Тип крыльчатки | Открытая | Открытая | Открытая | Открытая (+ Осевая) | Открытая (+ Осевая) | Открытая (+ Осевая) Vortex | Зкрытая | Зкрытая | Зкрытая | Зкрытая | Зкрытая | Зкрытая | Периферийная | Открытая | Открытая | Открытая | Открытая | Three Spindles | | |
| | Корпус | Полипропилен / Алюм. | чугун | чугун | чугун | чугун | чугун | чугун | чугун | чугун | чугун | чугун | чугун | чугун | Cast I./Bronze | чугун | PPS | чугун | чугун | чугун | |
| | Улитка | Полипропилен / Алюм. | Полипропилен / чугун | чугун | чугун | чугун | чугун | чугун | чугун | чугун | чугун | чугун | чугун | чугун | Cast I./Bronze | чугун | PPS | чугун | чугун | чугун | |
| | Вал | Конструкционная сталь/ нержавеющая сталь | Конструкционная сталь | Конструкционная сталь | Конструкционная сталь | Конструкционная сталь | Конструкционная сталь | Конструкционная сталь | Конструкционная сталь | Конструкционная сталь | Конструкционная сталь | Конструкционная сталь | Конструкционная сталь | Конструкционная сталь | Конструкционная сталь/ нержавеющая сталь | Конструкционная сталь | Конструкционная сталь | Конструкционная сталь | Конструкционная сталь | упрочненная сталь | |
| | Крыльчатка | Полипропилен / Алюм. | Полипропилен / латунь | Литая сталь | латунь | Литая сталь | Литая сталь | Литая сталь | Литая сталь | Литая сталь | Литая сталь | Литая сталь | Литая сталь | Литая сталь | Литая сталь | латунь | чугун | PPS | латунь | латунь | упрочненная сталь |
| | Механическое уплотнение | - | - | - | - | - | - | - | C - SiC - Viton | C - SiC - Viton | C - SiC - Viton | C - SiC - Viton | C - SiC - Viton | C - SiC - Viton | C - SiC - Viton | - | C - SiC - Viton | - | C - SiC - Viton | - | - |
| | Трубноое соединение | G 3/4 | G 3/4 | G 1 1/4 | G 1 1/2 | G 1 1/2 | G 2 | G 1 | G 1 | G 1 | G 1 | G 2 | G 1 | G 2 | G 3/4 | G 1 | G 1 | G 3/4 | G 3/4 | SAE 1 | |
| | Hmax (м) | 5.3 / 5.4 | 6.7 | 32/23.5/13 | 105 | 105 | 90 | 72 / 60 | 72 / 60 | 72 / 60 | 250 | 235 | 250 | 235 | 35 / 60 | 12 | 28 | 18 | 6.7 | 1000 | |
| | Qmax (л/м) | 63 / 67 | 105 | 185/255/360 | 450 | 630 | 1350 | 85 / 150 | 85 / 150 | 85 / 150 | 85 / 150 | 300 | 85 / 150 | 300 | 35 / 45 | 100 /150 | 60 / 110 / 160 | 65 | 105 | 50 | |
| Нопт (м) | 2 - 4 / 2 - 4.5 | 2.2 - 5.7 | Пожалуйста, посмотрите на странице продукта для выбора оптимального рабочего диапазона | | | | | | | | | | Пожалуйста, посмотрите на странице продукта для выбора оптимального рабочего диапазона | | | | | 6 - 12 | 2.2 - 5.7 | - | |
| Qopt (л/м) | 44 - 20/52 -20 | 74 - 30 | Пожалуйста, посмотрите на странице продукта для выбора оптимального рабочего диапазона | | | | | | | | | | Пожалуйста, посмотрите на странице продукта для выбора оптимального рабочего диапазона | | | | | 45 - 22 | 74 - 30 | - | |
| Двигатель | Мощность (кВт) | 0.09 | 0.37 | 0.37 - 1.1 | 1.1 - 5.5 | 1.1 - 11.0 | 1.5 - 11.0 | 0.37 - 1.1 | 0.37 - 1.1 | 0.74 - 5.5 | 0.74 - 11.0 | 0.74 - 5.5 | 0.74 - 11.0 | 0.40 / 0.90 | 0.25 / 0.37 | 0.09 - 0.55 | 0.37 - 0.63 | 0.37 | 1.1 - 11 | | |
| | Степень защиты | IP 54 | IP 54 | IP 55 | IP 55 | IP 55 | IP 55 | IP 55 | IP 55 | IP 55 | IP 55 | IP 55 | IP 55 | IP 55 | IP 55 | IP 55 | IP 55 | IP 55 | IP 55 | IP 55 | |
| | Класс изоляции | F | F | F | F | F | F | F | F | F | F | F | F | F | F | F | F | F | F | F | |
| Технические характеристики жидкости | Кинематическая вязкость | 1...90 mm ² /s | 1...90 mm ² /s | 1...90 mm ² /s | 1...90 mm ² /s | 1...90 mm ² /s | 1...90 mm ² /s | 1...30 mm ² /s | 1...30 mm ² /s | 1...30 mm ² /s | 1...30 mm ² /s | 1...30 mm ² /s | 1...30 mm ² /s | 1...90 mm ² /s | 1...30 mm ² /s | 1...12 mm ² /s | 1...60 mm ² /s | 1...90 mm ² /s | 1...400 mm ² /s | | |
| | Температура | 0...60 °C | 0...60 °C | 0...60 °C | 0...80 °C | 0...80 °C | 0...80 °C | 0...80 °C | 0...80 °C | 0...80 °C | 0...80 °C | 0...80 °C | 0...80 °C | 0...80 °C | 0...60 °C | 0...60 °C | 0...60 °C | 0...80 °C | 0...60 °C | 0...80 °C | |
| | Размер частиц - max (мм) | 5 | 6 | 8 | 8 | 8 | 10 - 50 (JD) | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 0 | 6 | 4 | 0 | 6 | 0 | | |
| | СОЖ | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | - | + | |
| | Шлифовальные масла | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | - | + | |
| | Охлаждающие жидкости | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | - | + | |
| | Вода | +/- | o | o | o | o | o | o | o | o | o | o | o | o | o | + | + | o | - | - | |
| | Краска/чернила | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | + | - | + | - | |
| Химические жидкости | +/- | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | + | - | - | - | | |
| Применение | Резка | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | |
| | Расточка, сверление | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | |
| | Токарная работа (вращение) | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | |
| | Фрезеровка (вальцевание, дробление) | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | |
| | Шлифовка | + | + | + | + | + | + | o | o | o | o | o | o | - | - | - | + | + | + | + | |
| | Сверление глубоких отверстий | - | - | - | - | - | - | - | - | + | + | + | + | - | - | - | - | - | - | + | |
| | Эрозия | - | - | - | - | - | - | + | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | + | |
| | Системы фильтрации | - | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | - | + | - | + | + | + | |
| | Печатное дело | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | + | - | + | - | |
| | Циркуляционные системы | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | |
| Системы охлаждения | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | + | + | + | - | - | + | | |

+ применим

- не применим

o - пожалуйста, обращайтесь к нам перед выбором

+ применим

- не применим

o - пожалуйста, обращайтесь к нам перед выбором