

# СЕДЕЛЬНЫЕ РАСПРЕДЕЛИТЕЛИ

## 2.2 Модули подъема, клапаны подъема/опускания НМВ,НМС,НМТ,НСV,НЗV

Эти модули подъема и клапаны подъема/опускания были разработаны специально для применения на подъемниках, таких как штабелер, погрузчик, складской подъемник и т.п. Они состоят из комбинации клапанов различных типов (клапаны расхода, распределители, дроссели) для управления основным подъемом и другими функциями. Внутреннее управление основного клапана имеет различные варианты и может точно отвечать любым требованиям концепции привода (насос нерегулируемый или с регулируемой скоростью) для различного применения. Исполнение данного клапана позволяет использовать дополнительные функции, просто дополняя блок золотниковыми или седельными распределителями (например, тип SWR или SWS).

### Особенности и преимущества:

- Гибкая концепция нерегулируемых и регулируемых насосных систем
- Стальная конструкция для экономии места
- Гибкая комбинация с ходовыми клапанами

### Области применения:

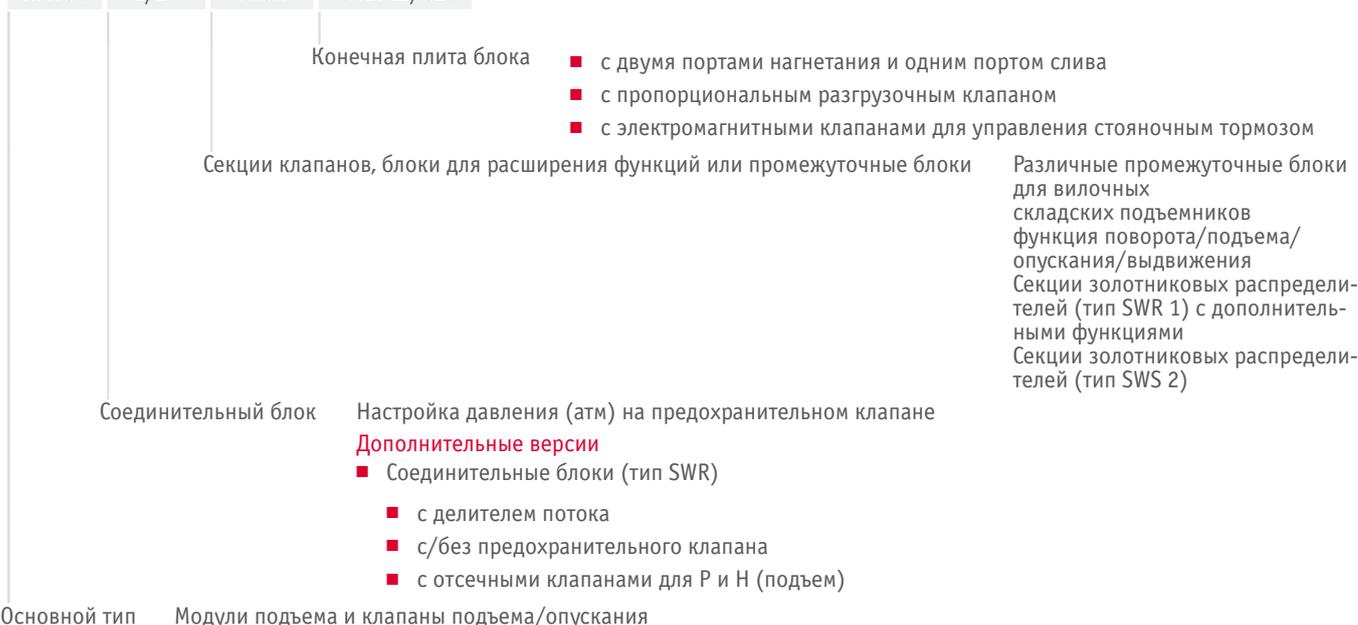
- Транспортная техника (погрузчики и т.п.)
- Краны и грузоподъемные устройства
- Дорожные транспортные средства



<b>Номенклатура:</b>	Блок клапанов, в который входят в зависимости от типа: <ul style="list-style-type: none"> <li>■ 3-ходовой регулятор потока</li> <li>■ 2-ходовой регулятор потока</li> <li>■ 2-ходовой седельный клапан</li> <li>■ Золотниковые распределители</li> </ul>
<b>Исполнение:</b>	Блок клапанов
<b>Управление:</b>	Электромагнитное
<b>Р<sub>макс.</sub>:</b>	315 атм
<b>Q<sub>макс.</sub>:</b>	120 л/мин

### Конструкция и пример заказа

HMT34 - 1/200 - FH5N5 -30EP12/G24



## Концепция привода и область применения:

	Концепция привода			Область применения					
	1	2	3	Подъемные платформы	Небольшие автопогрузчики, вилочные погрузчики	Противовесные погрузчики	Мачтовые погрузчики	Складские погрузчики (для многоярусных складов)	
								Мужчина внизу	Мужчина сверху
HSV	x			x	x				
HZV	x			x	x				x
HSN			x					x	x
HST	x	x			x	(x)		x	x
HMB	(x)	x			(x)			x	x
HMC	x				(x)				x
HMT		x					x	x	x
HMS	x	x	x					x	x
HMF	x	x	x					x	x
HMR		x	x					x	x
SWR..SE	x	x					x	x	x
HSW	x				x				

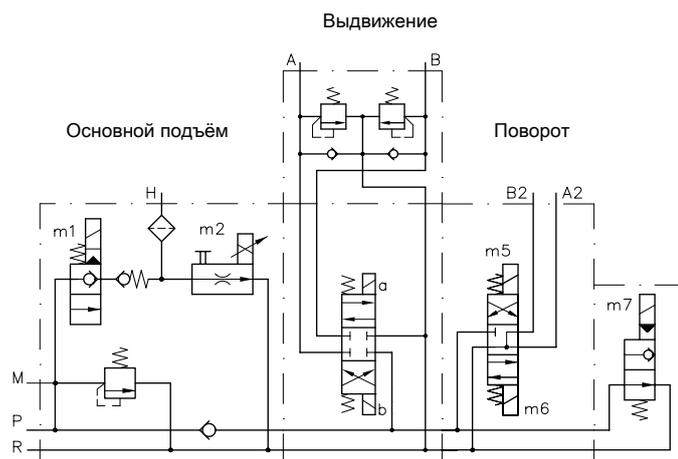
## Концепции привода:

- 1: Нерегулируемый насос, подъем/опускание за счет регулятора потока (дрессель)
- 2: Подъем за счет регулятора скорости насоса, опускание за счет регулятора потока (дрессель)
- 3: Подъем/опускание за счет регулятора скорости насоса

## Примеры блок-схемы:

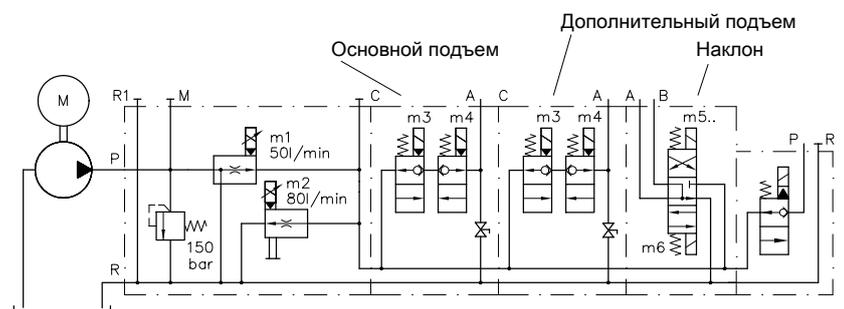
HMT 34-1/200-70F  
-G/M/0/2 AN40 BN130  
-D/M/0/02  
-30E-P12/G 24

Модуль подъема (тип HMT), размер 3, размер порта 4 с предохранительным клапаном (установка на 200 атм), пропорциональный регулятор потока на 70 л/мин (закрыт в нормальном положении); секция G с предохранительными и всасывающими клапанами (установка на 40 и 130 атм) в блоке для расширения функций; конечная плита блока с разгрузочным клапаном (открыт в нормальном положении), напряжение пропорциональной катушки регулятора потока 12 В постоянного тока, напряжение катушек золотниковых распределителей и седельных клапанов 24 В постоянного тока



HMC 33-1/150-50/80F-T3 T3/D-20E-G 24

Модуль подъема (тип HMC), размер 3, размер порта 3 (G 3/4") с предохранительным клапаном (установка на 150 атм), 3-ходовой пропорциональный регулятор потока на 50 л/мин, 2-ходовой регулятор потока на 80 л/мин (закрыт в нормальном положении); два промежуточных блока (тип T3) с гидроклапанами и одним золотниковым распределителем (тип SWR 2) с гидросхемой D; конечная плита блока с дополнительными портами P и R и отсечным клапаном для канала подключения гидронасоса, напряжение катушек 24 В постоянного тока

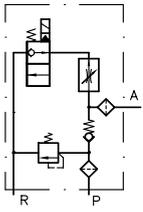


## Принцип действия

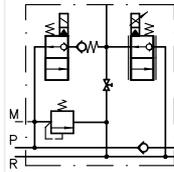
Одиночные устройства:

Модули подъема и соединительные блоки:

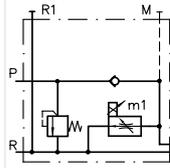
HSV



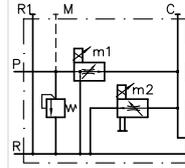
HST



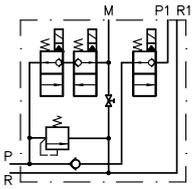
HMB



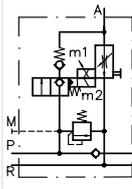
HMC



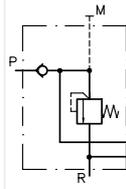
HSN



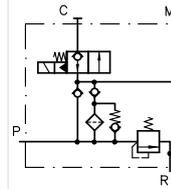
HMT



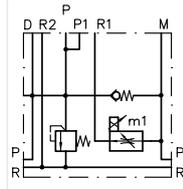
HMS



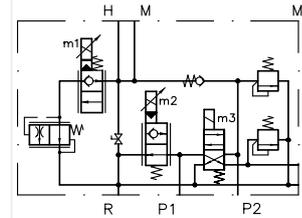
HMF



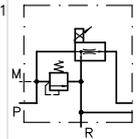
HMR



HSW



SWR

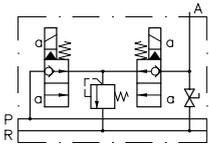


Промежуточные блоки (основной и дополнительный подъем)

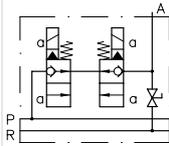
Размер объекта 2

Размер объекта 3

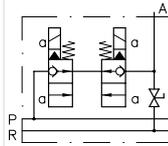
T 23



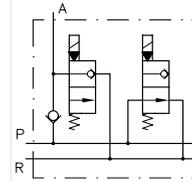
T 2



T 3, T 34, T 44



T 25



- Размер 2: Расположение отверстий SWR 1, размер 3: Расположение отверстий SWR 2/SWS 2

Конечные плиты блоков:

Размер объекта 1 и 2

Размер объекта 1 и 2

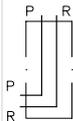
Размер объекта 2

Размер объекта 2

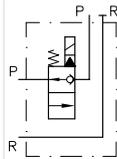
1



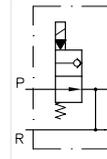
2



20E

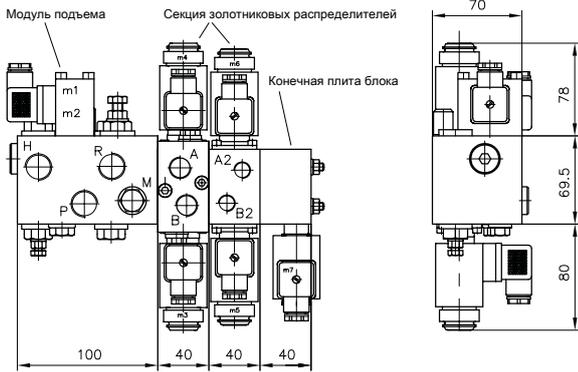


30E

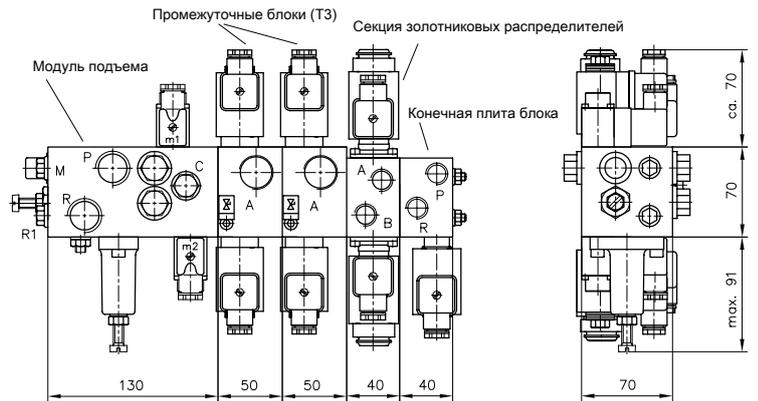


## Основные параметры и размеры

### HMT 34 ...



### HMC 33 ...



	Q <sub>макс.</sub> [л/мин]	p <sub>макс.</sub> [атм]	Примечание	Резьбовые порты
HSV 21	20	315 ... 400	Одиночное устройство	P, R, A = G 3/8
HSV 22	30			P = G 3/8; A, R = G 1/2
HSV 41	40			P, R, A = G 1/2
HSV 61	60			P, R, A = G 1/2
HSV 71	160			P, R, A = G 3/4
HSN	50 -100			H, R = G 3/4; P1 = G 3/8; P = (фланцевое соединение)
HST 2	20 - 40	315	Соединительные блоки модулей подъема Доп. компоненты: - SWR/SWS-Секции клапанов - Промежуточные блоки - Конечные плиты блоков	P, R, H = G 1/2; M = G 3/8
HST 3	30 - 60			P, R, H = G 3/4; M = G 3/8
HMB 2	30			P, R = G 1/2; M = G 1/4
HMB 33	90			P, R = G 3/4; M, R1 = G 1/4
HMC 2	30			P, R, A = G 1/2; M = G 1/8
HMC 3 (33)	90			P, R = G 3/4; M, R1 = G 1/4; C = G 3/8
HMT 3	70 - 90			H, P, R = G 1/2; M = G 3/8
HMT 34	70 - 90			H = G 3/4; P, R = G 1/2; M = G 3/8
HMS 4	100			R = G 3/4; C, R1 = G 3/8; M = G 1/4
HMF 4	100			R = G 3/4; C, R1 = G 3/8; M = G 1/4
HMR 4	100			P, R1, R2 = G 3/4; P1, D = G 3/8; M = G 1/4
HSW 2	25			H, R = G 1/2; P1, P2 = G 3/8; M = G 1/8
SWR 1 SE	12			P, R, R1 = G 1/4; M = G 1/8
SWR 2 SE	25			P, R = G 3/8; M = G 1/4

- HMB 2, HMC 2, SWR 1 SE: Расположение отверстий SWR 1, T2; переходные плиты от X12 к SWR 2
- SWR 1 SE, SWR 2 SE: Также для внешних дополнительных функций