

Описание

- Централизованные импульсные смазочные системы с электроприводом И-ЦСЭМ предназначены для дозированной подачи через определенные интервалы времени жидкого смазочного материала к поверхностям трения технологического оборудования, а также других машин и механизмов.
- Системы работают на жидком смазочном материале, кинематическая вязкость которого от 30 до 600 мм²/с и температура от +1°С до +50°С. Класс чистоты смазочного материала не ниже 14. Температура окружающей среды от +1°С до +40°С, относительная влажность не более 80%.
- Климатическое исполнение системы для изделий, поставляемых в страны с умеренным климатом, – УХЛ, категория размещения 4, в страны с тропическим климатом – О, категория размещения 4.1.

При подаче питания на блок управления и наличии масла в баке станции включаются сигнальная лампа «Смазка» и электродвигатель станции, масло подается к импульсным питателям.

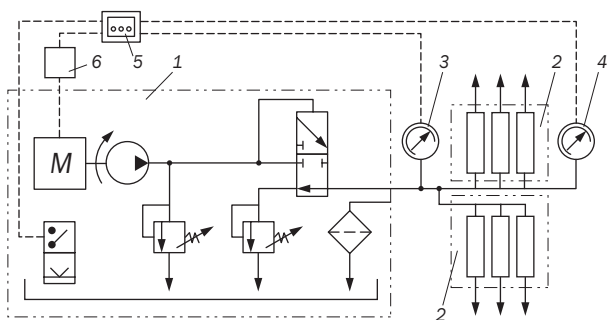
Импульсные питатели срабатывают и подают заданные порции (дозы) масла в точки подвода его на оборудовании либо непосредственно, либо через аппараты контроля, которые выдают электрические сигналы. После срабатывания

питателей, так как они не проточные, а нагнетатель продолжает работать, давление в напорной магистрали повышается, и при достижении его величины настройки реле высокого давления (2,5±0,5) МПа, устанавливаемого обычно в конце наиболее длинного отверстия напорной магистрали, реле срабатывает и выдает сигнал на блок управления, в ту же цепь, куда выдали сигналы аппараты контроля. Через определенное

время – время выдержки системы под давлением – блок управления выключает электродвигатель станции и начинает отсчет заданного времени паузы до следующего включения, включается сигнальная лампа «Пауза».

При остановке двигателя станции магистраль разгружается от давления, и в импульсных питателях происходит процесс зарядки для следующего цикла.

Схема примерная централизованной импульсной смазочной системы И–ЦСЭМ



- 1 – станция смазочная И – СЭ;
- 2 – питатель импульсный;
- 3 – реле низкого давления;
- 4 – реле высокого давления;
- 5 – блок управления;
- 6 – реле промежуточное (в комплект поставки не входит).

Обозначение

Условное обозначение смазочной системы строится по следующей структуре:

XXXX И–ЦСЭМ–X– X/X X ТУ 054 09685.001–96

Регистрационный номер системы, присваиваемый изготовителем при заказе

А – возможность автоматического заполнения бака станции смазочным материалом

Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150-69

0 – без нагнетательного оборудования
V/Q – с нагнетательным оборудованием, где:

V – номинальная вместимость бака смазочной станции, дм³
Q – номинальная подача смазочной станции, л/мин.

Технические характеристики

Основные параметры смазочных систем при их работе на чистом минеральном масле с кинематической вязкостью от 80 до 100 мм²/с приведены ниже в таблице 1:

Таблица 1

Наименование параметров	Норма для системы					
	И-ЦСЭМ- 2,5 / 0,5	И-ЦСЭМ- 6,3 / 0,5	И-ЦСЭМ- 10 / 0,5	И-ЦСЭМ- 6,3/1,0	И-ЦСЭМ- 10/1,0	И-ЦСЭМ- 0
1. Максимальное давление на выходе питателей импульсных, МПа:				1,6		
2. Диапазон номинальных подаваемых объемов в один отвод, см ³				0,02–1,25		
3. Диапазон регулирования длительности паузы смазочного цикла, мин:				1 – 2048		
4. Давление настройки предохранительного клапана станции, МПа			3,0±0,2			–
5. Давление настройки реле высокого давления, МПа			2,5±0,25			
6. Давление настройки реле низкого давления, МПа			0,06±0,006			
7. Время ограниченной работы станции, с, не более			32			–
8. Время выдержки системы под давлением, с, не более			16			
9. Номинальная подача смазочной станции, л/мин	0,5	0,5	0,5	1,0	1,0	–
10. Номинальная вместимость бака смазочной станции, дм ³	2,5	6,3	10	6,3	10	–
11. Вид управления системой				по времени		

Примечания:

1. Масса системы определяется суммой масс комплектующих, входящих в систему