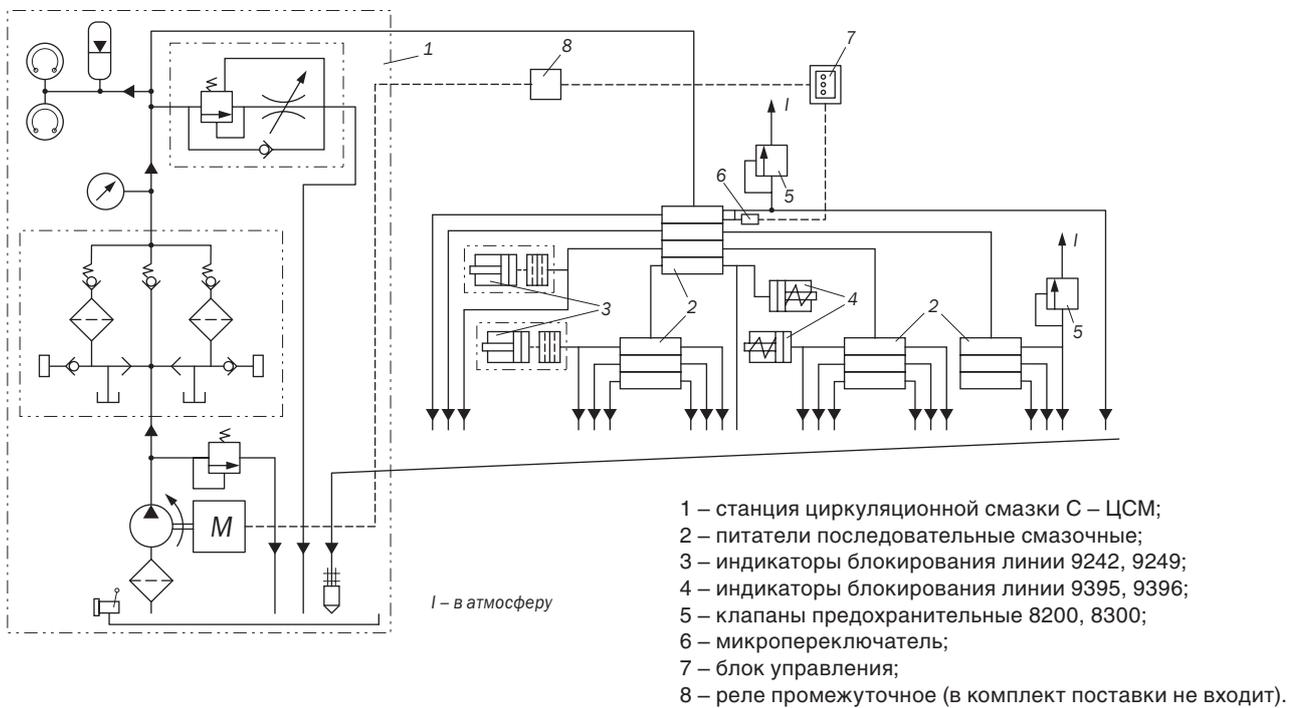


Описание

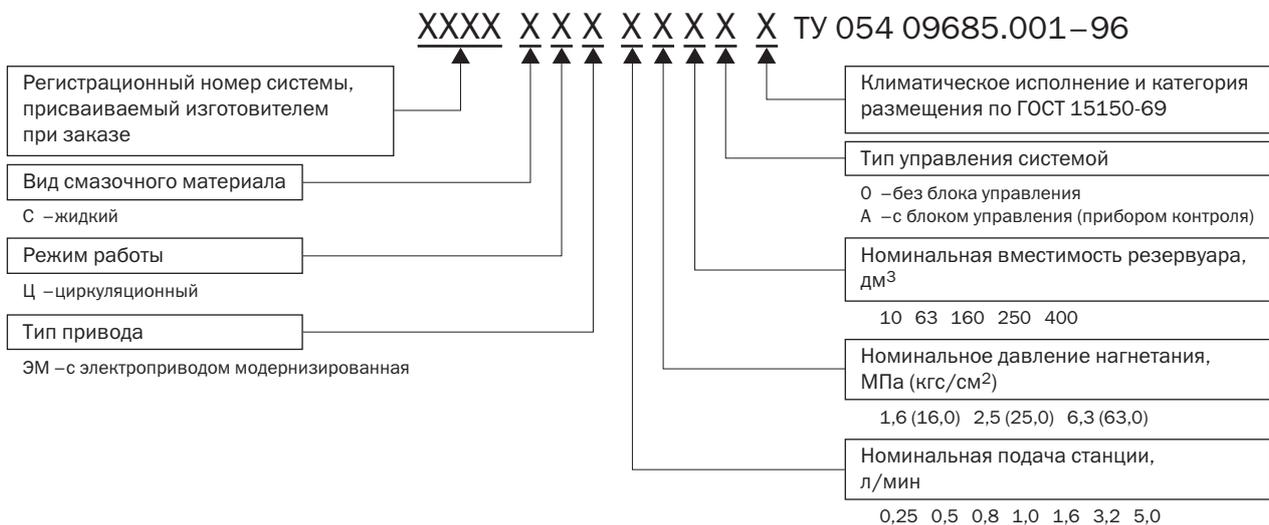
- Системы циркуляционные смазочные с электроприводом типа С-ЦЭМ предназначены для дозированной подачи смазочного материала к трущимся парам узлов и механизмов кузнечно-прессового оборудования, металлолежущих станков и других машин.
- Температура масла в системе от +1°C до +50°C. Температура окружающей среды от +1°C до +40°C. Относительная влажность не более 80%. Кинематическая вязкость масла в системе от 20 до 200 мм²/с. Класс чистоты рабочей жидкости не ниже 14.
- Системы позволяют автоматизировать процесс смазки, обеспечивают эффективный контроль за подачей смазочного материала и сигнализацию, как о нормальном функционировании систем, так и о неполадках в ее работе (электросигнализация минимального и максимального давления в системе, минимального уровня масла в резервуаре станции, снижение установленного расхода смазочного материала; визуальная сигнализация ненормального повышения давления в линиях смазки).
- Климатическое исполнение и категория размещения систем, предназначенных для стран с умеренным климатом – УХЛ4, для стран с тропическим климатом – О4.1

Схема примерная циркуляционной смазочной системы С-ЦЭМ



Обозначение

Условное обозначение смазочной системы строится по следующей структуре:



Технические характеристики

Основные параметры смазочных систем при их работе на чистом минеральном масле с кинематической вязкостью от 90 до 110 мм²/с приведены ниже в таблице 1:

Таблица 1

Наименование параметров	Норма для системы					
	С-ЦЭМ 0,8-63-160	С-ЦЭМ 0,8-63-160	С-ЦЭМ 3,2-63-250	С-ЦЭМ 3,2-63-250	С-ЦЭМ 5,0-63-400	С-ЦЭМ 5,0-63-400
	- А	- О	- А	- О	- А	- О
1. Номинальная подача смазочной станции, л/мин:	0,8±0,12	0,8±0,12	3,2±0,48	3,2±0,48	5,0±0,75	5,0±0,75
2. Давление нагнетания смазочной станции, МПа:						
– номинальное				6,3±0,63		
– максимальное				7,0±0,7		
3. Номинальная вместимость резервуара станции, дм ³		160		250		400
4. Диапазон номинальных подаваемых объемов в один отвод, см ³				0,08 – 19,2		
5. Число отводов				3 – 150		

Примечания:

1. Масса системы определяется суммой масс комплектующих, входящих в систему