

Описание

- Системы централизованные смазочные типа СПИ, предназначены для подачи смазочного материала дозирующими устройствами, различными по уровню исходного давления и принципу дозирования смазочного материала, к трущимся парам узлов и механизмов и комплектации КПО, металлорежущих станков и других машин.
- Смазочные системы работают на минеральных маслах с кинематической вязкостью не ниже 17 мм²/с. Температура смазочного материала от +1°С до +50°С. Температура окружающей среды от от +1°С до +40°С. Относительная влажность не более 80 %. Класс чистоты смазочного материала не ниже 14.
- Климатическое исполнение и категория размещения изделий, предназначенных для поставок в страны с умеренным климатом – УХЛ4, для поставок в страны с тропическим климатом – О4.1.

Смазочная станция предназначена для подачи масла к питателям и для разгрузки импульсных питателей после окончания смазочного цикла.

Импульсный и последовательный питатели предназначены для подачи масла в точки его подвода на обслуживаемом оборудовании.

Блок управления предназначен для управления работой системы и сигнализации о ее неисправности.

Смазочная система СПИ, работает следующим образом: через заданные промежутки времени блок управления выдает команду на пуск смазочной

станции и начинает отсчет времени продолжительности цикла смазки. На панели блока загорается белая лампа «Смазка». От станции смазочный материал поступает к центральному питателю и от него к последующим питателям и смазываемым точкам.

После отработки контролируемым питателем полного цикла в схему блока управления поступает сигнал от микропереключателя.

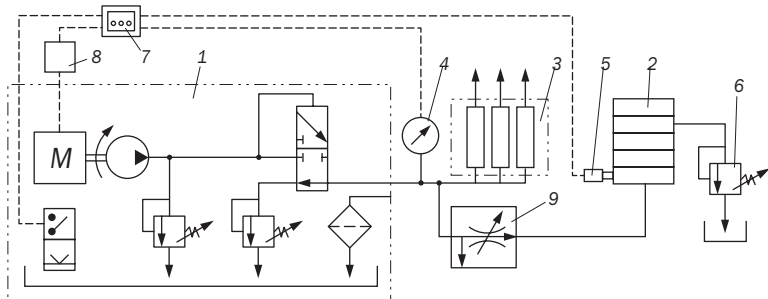
Блок управления после получения заданного количества сигналов выдает команду на отключение смазочной станции. Цикл смазки закончен, загорается

лампа «Пауза». Если в течение контрольного времени, на которое настроен блок управления, сигнал об окончании цикла не поступает, на пульте блока загорается красная лампа «Внимание».

В период работы последовательных питателей импульсные питатели под воздействием давления в магистрали подают дозы смазочного материала к смазываемым точкам.

При остановке двигателя станции магистраль разгружается от давления, и в импульсных питателях происходит процесс зарядки для следующего цикла.

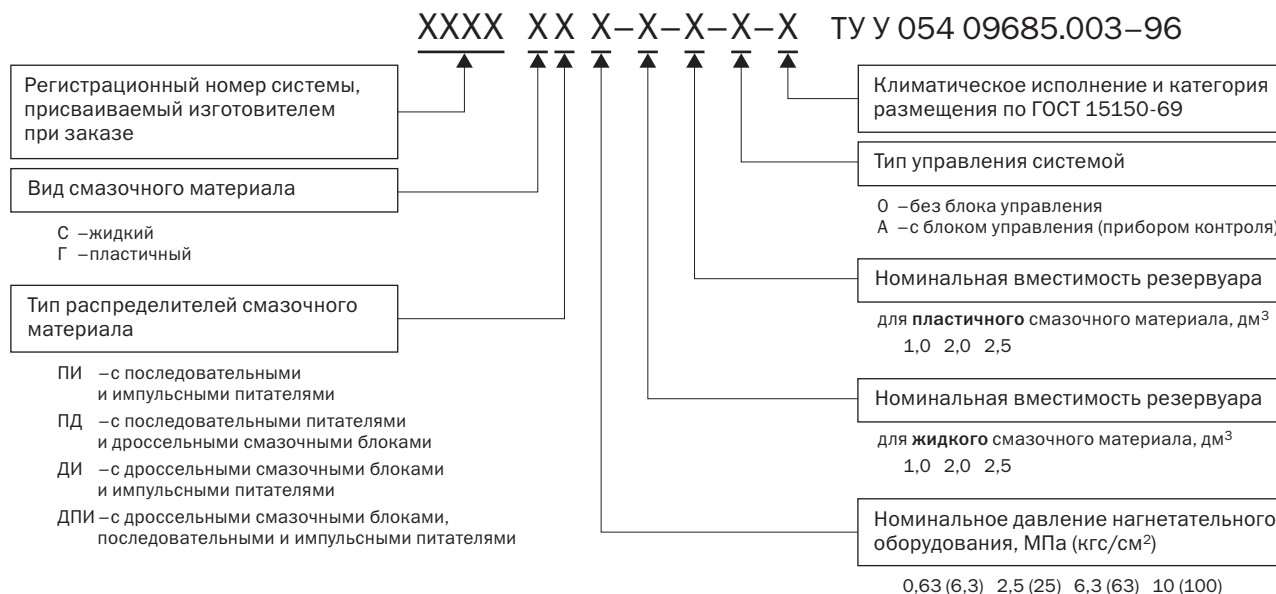
Схема примерная централизованной смазочной системы СПИ



- 1 – станция смазочная И – СЭ;
- 2 – питатель последовательный типа М;
- 3 – питатель импульсный;
- 4 – манометр;
- 5 – микропереключатель;
- 6 – клапан подпорный;
- 7 – блок управления;
- 8 – реле промежуточное (в комплект поставки не входит);
- 9 – регулятор расхода (в комплект поставки не входит).

Обозначение

Условное обозначение смазочной системы строится по следующей структуре:



Технические характеристики

Основные параметры смазочных систем при их работе на чистом минеральном масле с кинематической вязкостью от 90 до 110 мм²/с приведены ниже в таблице 1:

Таблица 1

Наименование параметров	Данные
1. Номинальное давление смазочного материала, МПа : – на входе в питатели – на выходе из последовательных питателей – на выходе из импульсных питателей	2,5 1,0 1,6
2. Диапазон номинальных подаваемых объемов в один отвод за цикл, см ³ : – импульсных питателей – последовательных питателей	0,02 – 1,25 0,08 – 19,2
3. Вместимость резервура, дм ³	2,5; 6,3; 10,0

Примечания:

1. Масса системы определяется суммой масс комплектующих, входящих в систему